



Klare Vision ...

◆ VISION SYSTEME

... für maximale

Qualität



- Leistungsstarke Systeme
- All-In-One Varianten
- Intuitive Software
- Autofokus
- Verschiedene Interfaces
- Kompakte Gehäuse

Volle Kontrolle für höchste Produktqualität

di-soric bietet ein umfangreiches Programm an Vision Systemen für den industriellen Einsatz. Vom All-In-One System in der Größe einer Streichholzschachtel bis hin zum hochauflösenden C-Mount System haben wir die passende Lösung für Ihre Anwendung. Dank skalierbarer Leistung sind selbst sehr anspruchsvolle Bildverarbeitungsanwendungen einfach realisierbar.



Automobilindustrie

di-soric Vision Systeme werden innerhalb des Produktionsprozesses zur stetigen Bauteilprüfung eingesetzt, um eine Bauteilfehlerfreiheit gewährleisten zu können. Fehlerhafte Bauteile werden frühestmöglich identifiziert und aus dem Prozess ausgeschleust, wodurch die Ausschussquote reduziert wird.



Elektronikindustrie

di-soric Vision Systeme stellen sicher, dass ausschließlich korrekt bestückte und markierte Produkte im Fertigungsprozess weiter bearbeitet werden. Dadurch wird der Qualitätsstandard erhöht, der Ausschuss verringert und kostenintensive Nacharbeit minimiert.



Verpackungsindustrie

Das richtige Produkt in der richtigen Menge in der richtigen Verpackung? Diese Herausforderung – Klarschriftlesung, ID Prüfung und Sicherstellung der Vollständigkeit und Maßhaltigkeit – sind mit di-soric Vision Systemen effizient, zuverlässig und qualitativ hochwertig umsetzbar.



Pharmaindustrie

Die Verwendung der di-soric Vision Systeme stellen die Fehlerfreiheit, die Qualität und die Einhaltung der Vorgaben hinsichtlich Rückverfolgbarkeit von Produkten innerhalb der Pharmaindustrie sicher. Von der Vollständigkeitsprüfung bis zum Lesen der aufgetragenen Codes und Schriften – di-soric Systeme ermöglichen eine optimale Qualitätskontrolle.



Weitere Geräte dieser Produktgruppen finden Sie auf www.di-soric.com

© di-soric | Änderungen vorbehalten | Stand 03/12 | FL_017.0312d